

金型分科会 第3回技術セミナー
板金プレス成形分科会 第61回SMFセミナー
「自動車車体用金型技術」

日時：平成14年12月10日（火）（13：00～19：05）
会場：理化学研究所 和光本所 大河内記念ホール
[〒351-0198 和光市広沢2-1]
(http://www.riken.go.jp/index_j.html)

交通：東武東上線・地下鉄有楽町線和光市駅南口から徒歩約15分

共催：（社）日本塑性加工学会金型分科会，板金プレス成形分科会

趣旨：軽量化が急務になっている自動車車体成形においては、高強度鋼板・アルミニウム合金板など難加工材の導入が進められている。大型で複雑な形状を有する車体成形であるが、高品質・高精度な製品が求められている。このセミナーでは、自動車車体成形の現状と課題を現場の立場から解説するとともに、金型製作における高速切削技術開発研究を紹介する。また、理研ベンチャーで開発している成形シミュレーションコードを紹介する。セミナー終了後、理化学研究所工学基盤技術部基盤技術開発室において、高速切削装置などを見学する。

プログラム：

1. 開会の挨拶（13:00～13:05）
（社）日本塑性加工学会金型分科会
主査 村川 正夫君
2. セミナー（13:05～15:50）
司会 理化学研究所 林 央君
 - (1) 自動車車体部品開発における解析と自動造形の活用 富士重工業(株) 糸井 恵一君
 - (2) 金型表面高周波焼入れによる精度アップ
(株)宮津製作所 坂瀬 洋二君
 - (3) 金型用鋼材の高速ミーリング技術
理化学研究所 安齋 正博君
 - (4) 成形シミュレーションソフトウェア

ASU/P-Formと解析事例

(株)先端力学シミュレーション研究所
吹春 寛君

3. 見学会（16:00～17:00）
理化学研究所工学基盤技術部基盤技術開発室
4. 懇親会（17:15～19:00）
理化学研究所 広沢クラブ
5. 閉会の挨拶（19:00～19:05）
（社）日本塑性加工学会板金プレス成形分科会
主査 林 央君

定員：50名（定員になり次第締め切らせて頂きます。）

参加費(懇親会費含む)

- | | |
|-----------------------|--------|
| (a)金型分科会・板金プレス成形分科会委員 | 3,000円 |
| (b)日本塑性加工学会会員 | 5,000円 |
| (c)非会員 | 7,000円 |
| (d)学生(非会員でも可) | 1,500円 |

申込方法：「金型分科会第3回セミナー申込み」と題記し、(1)氏名、(2)勤め先・所属、(3)通信先（所在地、電話番号、FAX 番号、e-mail）、(4)上記参加費区分((a)～(d))を明記のうえ、11月29日(金)までにE-mail又はFAXにて下記までお申し込みください。申込者に参加券と地図を郵送いたします。参加費は11月29日までに金型分科会宛にお振込みいただくか、当日会場受付にてお支払いください。

申込先：金型分科会幹事 野口 裕之
日本工業大学 先端材料技術研究センター
電話：0480-33-7592
FAX：0480-33-7592
E-mail: hnoguchi@nit.ac.jp

分科会口座：みずほ銀行春日部支店 普通 8021302
（口座名義）金型分科会 野口裕之