

金型分科会 第12回技術セミナー・見学会

「超高精度塑性成形技術」

日時：平成18年6月16日（金）（13：30～17：00）

会場：昭和精工（株）

[〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-4-2

電話：045-785-1111]

交通：金沢シーサイドライン；産業振興センター駅，徒歩1分

(参考HP：<http://www.showa-seiko.co.jp/kaisya-annai5.htm>)

主催：（社）日本塑性加工学会 金型分科会

趣旨：昭和精工株式会社は、創業以来、一貫して塑性成形ツールの開発、設計、製造を行っており、特に精密研削・精密仕上げ技術を活用して、飲料用缶のプルトップ用のツールを製造。国内シェア50%を実現維持している。さらに最近では、仕上げ面アラサ3ナノを実現する硝子レンズ成形ツール(フライアイ)を開発。コア技術のさらなる高度化をはかり、超高精度塑性成形技術を開発し、海外ではマネの出来ない成形ツール、装置を生み出し続けている昭和精工を見学する。

プログラム：

1. 開会の挨拶 (13:30～13:40)

(社)日本塑性加工学会 金型分科会主査

村川 正夫君

会社代表挨拶 昭和精工(株)

代表取締役社長 木田 正成君

2. 技術セミナー (13:40～15:50)

司会 野口 裕之君

(1) 我が社の成長発展の為の課題

昭和精工(株)営業部 部長 木田 成人君

(2) 究極の塑性成形機導入の成果

昭和精工(株)生産部システム課 課長 永田 卓君

(3) 軽量化材料の高速変形

トロント大学研究教授 相澤 龍彦君

3. 見学会 (16:00～17:00)

昭和精工(株)

※同業者の見学はご遠慮願います。

定員：40名（定員になり次第締め切らせて頂きます）

参加費：

(a)金型分科会会員	無料
(b)日本塑性加工学会会員	3,000円
(c)非会員	6,000円

申込方法：「金型分科会第12回技術セミナー申込み」と題記し、(1)氏名、(2)勤め先・所属、(3)通信先（所在地、電話番号、FAX番号、E-mail）、(4)上記参加費区分、(5)交通手段（電車、車）：を記入のうえ、6月2日（金）までにE-mailにて下記までお申し込みください。参加費は当日受付でお支払い願います（領収書を発行いたします）。

申込先：金型分科会幹事 野口 裕之

日本工業大学 先端材料技術研究センター

電話：0480-33-7592, FAX：0480-33-7592

E-mail: hnoguchi@nit.ac.jp