

## 金型分科会 第13回技術セミナー・見学会

### 「革新的油圧配管継手の製造」

日時：平成18年9月15日（金）（13：30～16：00）

会場：トキワ精機（株）

[〒143-0012 東京都大田区大森東2-14-12

電話：03-3762-5511 ]

交通：京浜急行 大森町駅より徒歩5分 または、  
JR京浜東北線 大森駅の東口を出て  
京急バス： 森ヶ崎行、 大森東五丁目行、  
羽田空港行、羽田車庫行 のどれかに乗車し、大  
森警察署前下車  
(参考HP：<http://www.tokiwa-seiki.com/>)

主催：（社）日本塑性加工学会 金型分科会

趣旨： トキワ精機株式会社は、厚肉パイプを原素材として、90° までの角度付配管継手の製品素材を製作する独自の技術を開発した。この技術により大幅な工数低減や歩留率の向上などが実現し、コスト削減に成功した企業。新しく開発した「まるみくん」は、コスト減だけでなく、高性能化・省資源化できた。その技術が認められ、平成15年度大田区中小企業新技術コンクール最優秀賞受賞、平成17年度には日本塑性加工学会 技術開発賞を受賞した。トキワ精機株式会社を見学する。

3. 見学会 (15:30～16:00)

トキワ精機（株）

※同業者の見学はご遠慮願う場合があります。

定員：25名（定員になり次第締め切らせて頂きます）

参加費：

(a)金型分科会会員	無料
(b)日本塑性加工学会会員	3,000円
(c)非会員	6,000円

申込方法：「金型分科会第13回技術セミナー申込み」と題記し、(1)氏名、(2)勤め先・所属、(3)通信先（所在地、電話番号、FAX番号、E-mail）、(4)上記参加費区分(a, b, c)、を記入のうえ、9月5日（火）までにE-mailにて下記までお申し込みください。参加費は当日受付でお支払い願います（領収書を発行いたします）。

申込先：金型分科会幹事 野口 裕之

日本工業大学 先端材料技術研究センター

電話：0480-33-7592, FAX：0480-33-7592

E-mail：[hnoguchi@nit.ac.jp](mailto:hnoguchi@nit.ac.jp)

プログラム：

1. 開会の挨拶 (13:30～13:40)

(社)日本塑性加工学会 金型分科会主査

村川 正夫君

会社代表挨拶 トキワ精機（株）

代表取締役社長 木村 洋一君

2. 技術セミナー (13:40～15:20)

司会 野口 裕之君

(1) 厚肉管極小径曲げ技術による油圧配管継手製造  
法の革新

トキワ精機（株）木村 洋一君

(2) ステンレス鋼の塑性加工技術と製品革新の事例

東京工業大学大学院 村上 碩哉 君