

日本塑性加工学会 金型分科会第42回セミナー

「金型精度向上に向けた工具表面製作の最新動向」

～ 諏訪圏工業メッセ見学付き～

日時：平成29年 10月 19日(木) 13:30～17:10
会場：RAKO華乃井ホテル
[長野県諏訪市高島2-1200-3, TEL:0266-54-0555,
URL: <http://www.hananoi.co.jp/index.html>]

交通：中央本線 上諏訪駅よりタクシーで5分, 徒歩20分, 中央道諏訪ICより車で15分

主催：日本塑性加工学会 金型分科会
長野県精密加工技術研究会

協賛：諏訪圏工業メッセ2017実行委員会, NPO諏訪圏ものづくり推進機構, 日本塑性加工学会 北関東・信越支部 長野ブロック

趣旨：プレス加工部品の高精度化には、パンチやダイに用いる工具の高精度化が欠かせません。しかしながら、工具の加工工法や加工条件、更には表面処理によって加工精度は変化し、金型の耐用が発揮されない場合があります。本セミナーでは、特に工具の表面をいかに高精度化していくべきかをテーマとし、これまでの課題と解決策について最新の技術を紹介し、理論的な考察や対処方法に関する具体的な提案から、金型精度向上につながる加工技術採用のポイントを解説します。

同時開催の諏訪圏工業メッセの見学と合わせ、ものづくりへの知見が広がることを期待します。

内容：

司会：東京都立産業技術研究センター 玉置 賢次君
プログラム：

1. 挨拶 (13:30～13:35)
金型分科会主査 相澤 龍彦君

2. 講演
1) 「金型用工具製作方法の変遷と工具精度および表面処理の動向」(仮) (13:35～14:20)
芝浦工業大学 相澤 龍彦君

2) 「工具摩耗の発生要因と表面の高機能化による対策」 (14:20～15:05)
首都大学東京 清水 徹英君

< 休憩 >

3) 「精密金型における耐摩耗用超硬合金の開発動向」 (15:20～16:05)
富士ダイス㈱ 春日井 雅登君

4) 「最新のスムーズ膜(S3P)を利用した切削工具およびメタルフォーミング向け表面処理技術」 (16:05～16:50)

日本エリコンバルザース㈱ 福井 茂雄君

5) 質疑応答 (16:50～17:10)
3. 懇親会 (17:30～19:30)

定員：60名 (定員になり次第締切ります。)

参加費：金型分科会会員および学生会員 : 無料
長野県精密加工技術研究会会員 : 無料
協賛学協会会員 : 無料
日本塑性加工学会会員・一般 : 3,000円

懇親会費：4,000円

申込方法：「金型分科会第42回セミナー申込み」と題記し、(1)氏名、(2)勤務先・所属、(3)通信先(所在地、電話番号、FAX番号、E-mail)、(4)会員資格(日本塑性加工学会会員(正会員、名誉会員、学生会員、賛助会員)および所属分科会、長野県精密加工技術研究会)、(5)協賛学協会名、(6)懇親会参加有無を明記のうえ、10月10日までにE-mailにて下記までお申込みください。参加費および懇親会費は、当日会場受付にてお支払いください。

なお、懇親会をお申し込みなられた方で、欠席される場合、10月16日までにE-mailにて下記までご連絡ください。それ以降の欠席については懇親会費を頂きます。

申込先：金型分科会幹事 玉置 賢次宛
東京都立産業技術研究センター
電話：03-3733-6233
E-mail: tamaoki.kenji@iri-tokyo.jp

同時開催：諏訪圏工業メッセ

開催期間：平成29年10月19日(木)～21日(土)
9:30～16:30

会場：諏訪湖畔 諏訪湖イベントホール
(旧東洋バルブ㈱ 諏訪工場跡地内)
URL:<http://suwamesse.jp/>

出展社：約400社、来場者数約27,000人(平成28年度)
参加登録・費用：登録不要、無料、受付にて名刺を提出してください。